ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Ручная металлообработка

9 класс

Крепежный Г-образный уголок

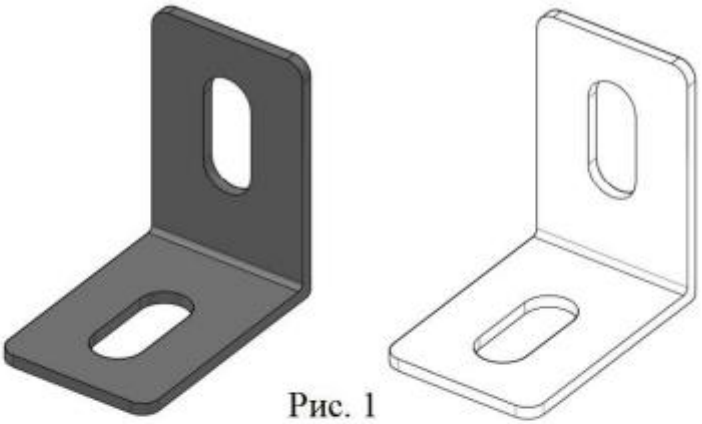


Рис. 1

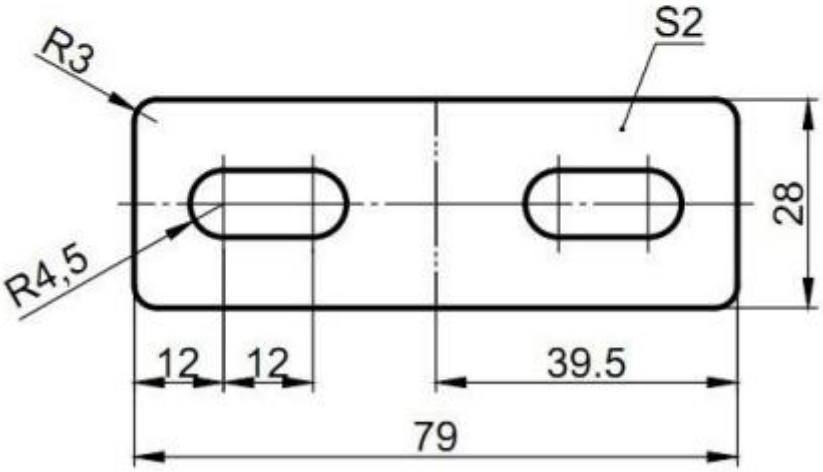


Рис.2

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия изготовить деталь в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) изготовить Г-образный уголок.
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – стальная полоса 81х30х2 мм.
4. Изделие имеет следующие параметры:

а. Габаритные размеры изделия 41х41х28 мм.

б. 2 отверстия 21х9 мм. в. 1 сгиб 90º, радиусом R (0,5-1) мм.

5. Предельные отклонения всех размеров готового изделия не должны превышать ± 0,5 мм.
6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
7. Чистовую отделку выполнять только на кромках детали.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	**2**	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	**2**	
4	**Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями:**		
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	**2**	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	**4**	
	- точность изготовления линейных размеров в соответствии с допуском ± 0,5 мм (- 0,5 б. за каждое отклонение);	**8**	
	- разметка, кернение и сверление отверстий;	**2**	
	- точность изготовления отверстий 9х21 мм;	**2**	
	- ровность кромок (-0,5 б. за каждую неровную кромку);	**2**	
	- перпендикулярность кромок	**2**	
	- точность, прямоугольность и соосность сгиба 90º	**2**	
	- точность и симметрия скруглений R3;	**2**	
	- обработка (зачистка) острых граней.	**2**	
5	Качество и чистовая обработка готового изделия	**2**	
6	Соосность/симметрия отверстий	**2**	
	Уборка рабочего места	**1**	
8	Время изготовления –180 мин	**2**	
	Итого:	**40**	

Председатель: Члены жюри: